

Die Praher Plastics Austria GmbH, Poneggenstraße 5, 4311 Schwertberg, erklärt hiermit, dass für das
The Praher Plastics Austria GmbH, Poneggenstraße 5, 4311 Schwertberg, declares herewith that for the

Rohmaterial PP-H beige
Rawmaterial PP-H beige-coloured

folgende Zulassungen/Überprüfungen/Empfehlungen vorliegen
the following licenses/tests/recommendations exist

Fulfills the requirements of microbial growth regarding KTW-BWGL, tested in accordance
with DIN EN 16421 chapter 5.6
FDA, CFR title 21 (2013), 177.1520(a)(1), (b) and (c) 1.1 Olefin polymers
considered safe with respect to BSE and TSE transmissions
Regulation (EC) No 1935/2004
Commission Regulation (EU) 2011/10
ROHS – Directive 2011/65/EU
REACH – Regulation 1907/2006/EC

und die Gesamtarmatur nach den gelisteten Normen spezifiziert wurde
and the assembled valve is specified by the following mentioned standards

ÖNORM EN ISO 15494
ISO 9393
DGR 2014/68/EU / PED 2014/68/EU
ÖNORM EN ISO 16135 (Kugelhähne aus Thermoplasten / *Ball valves of thermoplastic materials*)
ÖNORM EN ISO 16136 (Klappen aus Thermoplasten / *Butterfly valves of thermoplastic materials*)
ÖNORM EN ISO 16137 (Rückflussverhinderer aus Thermoplasten / *Check valves of thermoplastic materials*)
ÖNORM EN ISO 16138 (Membranventile aus Thermoplasten / *Diaphragm valves of thermoplastic materials*)
ÖNORM EN ISO 16139 (Schieber aus Thermoplasten / *Gate valves of thermoplastic materials*)

Zusätzlich kann bestätigt werden, dass die Formelemente aus PP-H der DVS Richtlinie 2207-11 entsprechen und einen MFR Wert zwischen 0,4-1,0g/10min gemäß ISO1133 (190°C, 5kg) aufweisen.
Furthermore it can be confirmed that parts made of PP-H meet the DVS guideline 2207-11 and have a MFR value between 0,4-1,0g/10min due to ISO1133 (190°C, 5kg).

Gemäß DVS 2207-11 eignen sich Rohre und Formelemente aus PP-H, die einen MFR-Wert in diesem Bereich aufweisen, durch Heizelementstumpf-, Heizelementmuffen- und Heizelementwendelschweißen miteinander verbunden zu werden. Bei abweichenden Schmelzfließraten wird ein Eignungsnachweis im Zeitstand-Zugversuch nach DVS 2203-4 empfohlen.
Due to DVS 2207-11 parts and pipes made of PP-H, that meet a MFR value in this range, can be welded via butt welding, socket fusion and heating element spiral welding. If the MFR value doesn't correlate a proof of suitability with the creep behavior-tensile strength test due to DVS 2203-4 is recommended.

Für die Gesamtarmatur sind die Richtwerte zur Durchflussgeschwindigkeit gemäß DVS 2210-1 einzuhalten
Please follow the guide values of DVS 2210-1 regarding the flow velocity for the assembled valve

Bestätigungen und Zertifikate für die Gesamtarmatur liegen teilweise vor und sind auf Anfrage erhältlich.
Gerne sind wir Ihnen im Rahmen eines Zulassungsprojektes behilflich oder begleiten Sie durch den Zulassungsprozess.
Confirmations and certifications for the whole assembled valve are partly on hand and available on request.
We are pleased to assist you during the negotiation/approval for any project(s) and/or we could attend your negotiation/approval process.

Schwertberg, 23.01.2024:


Haberl Julia MSc.
Forschung & Entwicklung
Research and Development


Dr. Rainer Pühringer
Geschäftsleitung
CTO